



CHME



CHM



CHMRE

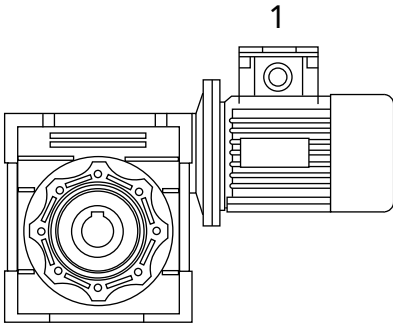


CHMR

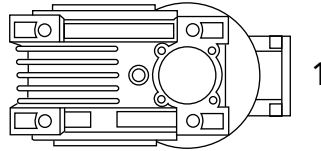




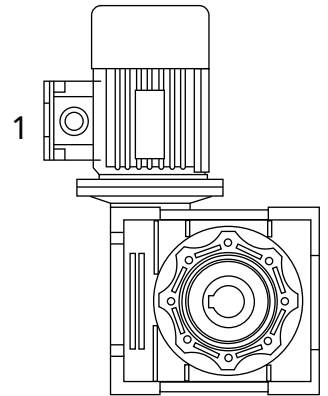
B3



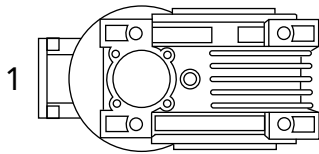
B6



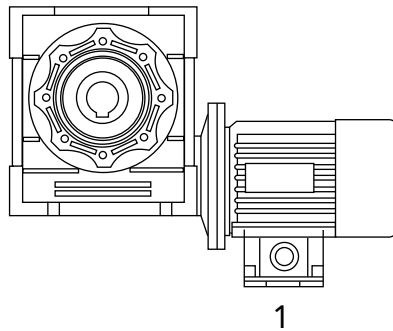
V5



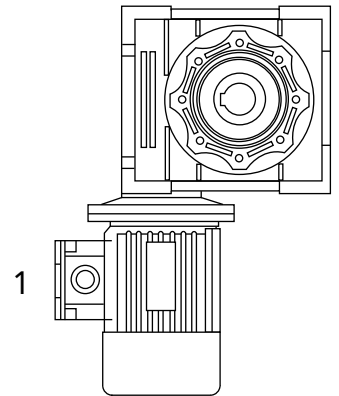
B7



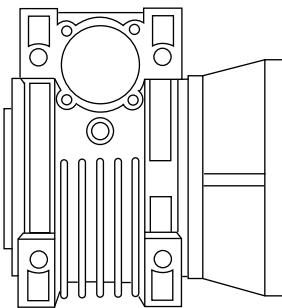
B8



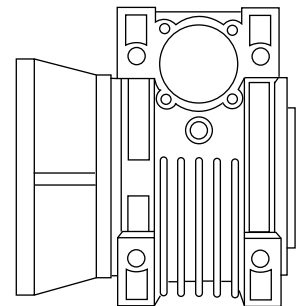
V6



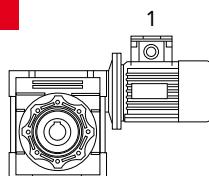
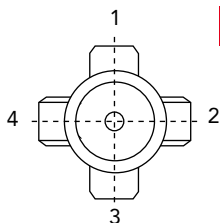
F..1



F..2



B3



KLEMMKASTEN POSITION

N.B. Die Position des Klemmkastens bezieht sich immer auf die B3 Position.

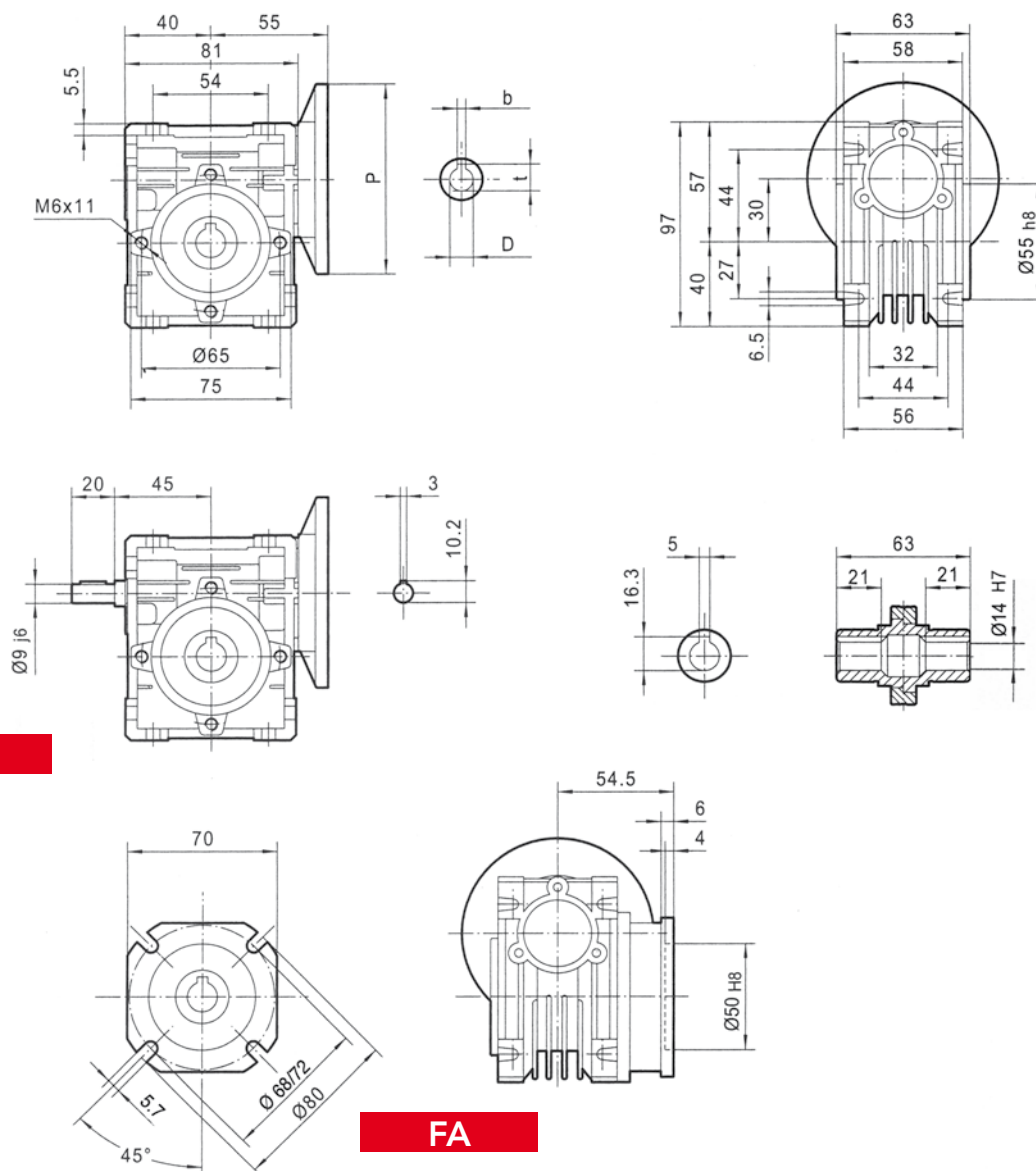


CHM 030 - PERFORMANCE MIT 4-POLIGE MOTOREN BEZOGEN AUF N1= 1400 MIN-1

CHM 030

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Mögliche Motoranschlußflansche	
	7.5	186.7	0.22	9	2.1	63/56	B5/B14
	10	140.0	0.22	11	1.6	63/56	B5/B14
	15	93.3	0.22	16	1.0	63/56	B5/B14
	20	70.0	0.22	20	0.9	63/56	B5/B14
	25	56.0	0.18	20	1.0	63/56	B5/B14
	30	46.7	0.18	22	0.9	63/56	B5/B14
	40	35.0	0.18	21	0.8	63/56	B5/B14
	50	28.0	0.18	19	0.8	63/56	B5/B14
	60	23.3	0.09	18	0.9	56	B5/B14
	80	17.5	0.09	13	0.9	56	B5/B14

ABMESSUNGEN



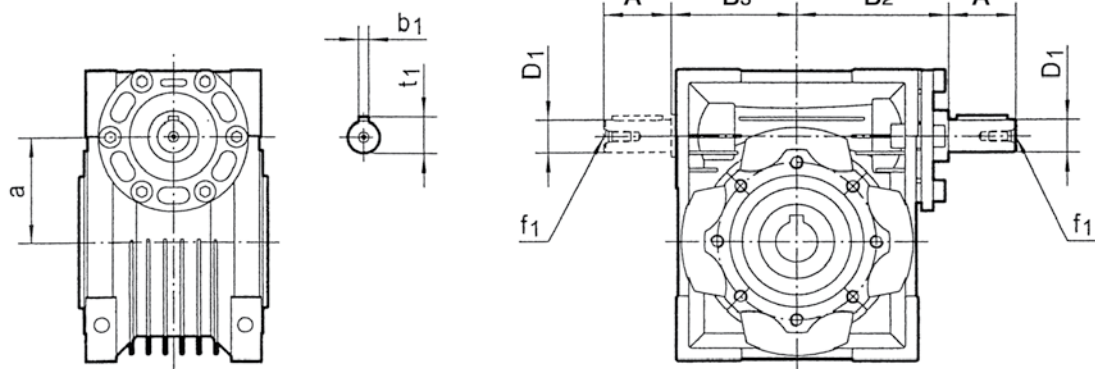
Gewicht 1,2 Kg , ohne Motor

PAM IEC	P	DE8	b	t
63B5	140	11	4	12.8
56B5	120	9	3	10.4

PAM IEC	P	DE8	b	t
63B14	90	11	4	12.8
56B14	80	9	3	10.4



CHMR	030	040	050	063	075	090	110	130	150
A	20	23	30	40	50	50	60	80	80
D1 j6	9	11	14	19	24	24	28	30	35
B2	51	60	74	90	105	125	142	162	195
B3	45	53	64	75	90	108	135	155	175
a	30	40	50	63	75	90	110	130	150
b1	3	4	5	6	8	8	8	8	10
f1	-	-	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12
t1	10.2	12.5	16	21.5	27	27	31	33	38



Die fehlenden Dimensionen finden Sie in der CHM-Korrespondenz

2D - und 3D-Zeichnungen auf der Website : www.chiaravalli.com
Menge, Verfügbarkeit und Preise bei ZM Antriebstechnik anfragen

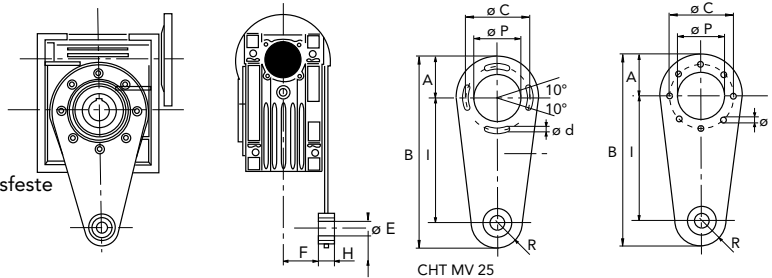


DREHMOMENTENSTÜTZE

TYPE	I	R	F	H	Ø E	A	B	Ø C	Ø d	Ø P	N°	Weight for kit kg
CHT MV 25*	70	15	17.5	14	8	33.5	118.5	55	7	45	4	0.17
CHT MV 30*	85	15	24	14	8	38	138	65	7	55	8	0.18
CHT MV 40	100	18	31.5	14	10	44	162	75	7	60	8	0.24
CHT MV 50	100	18	38.5	14	10	50	168	85	9	70	8	0.27
CHT MV 63	150	18	49	14	10	55	223	95	9	80	8	0.57
CHT MV 75	200	30	47.5	25	20	70	300	115	9	95	8	1.10
CHT MV 90	200	30	57.5	25	20	80	310	130	11	110	8	1.26
CHT MV 110	250	35	62	30	25	100	385	165	11	130	8	1.92
CHT MV 130	250	35	69	30	25	125	410	215	14	180	8	2.23
CHT MV 150	250	35	84	30	25	125	410	215	14	180	8	2.23

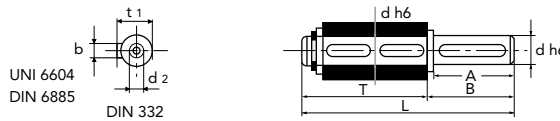
* Ohne Antivibrationshülse

Der Verankerungspunkt der Drehmomentstütze ist mit einer vibrationsfeste Buchse ausgestattet.



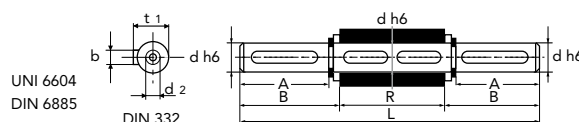
ABTRIEBSWELLEN KIT; EINSEITIG

TYPE	A	Ø d	B	b	t 1	T	L	d 2	Gewicht /Kit in kg
CHT MVS 25	23	11	25.5	4	12.5	55.5	81	-	0.07
CHT MVS 30	30	14	32.5	5	16	69.5	102	M6x16	0.14
CHT MVS 40	40	18	43	6	20.5	85	128	M6x16	0.27
CHT MVS 50	50	25	53.5	8	28	99.5	153	M10x22	0.60
CHT MVS 63	50	25	53.5	8	28	119.5	173	M10x22	0.67
CHT MVS 75	60	28	63.5	8	31	128.5	192	M10x22	0.94
CHT MVS 90	80	35	84.5	10	38	149.5	234	M12x28	1.79
CHT MVS 110	80	42	84.5	12	45	164.5	249	M16x35	2.70
CHT MVS 130	80	45	85	14	48.5	180	265	M16x35	3.60
CHT MVS 150	82	50	87	14	53.5	210	297	M16x35	5.00



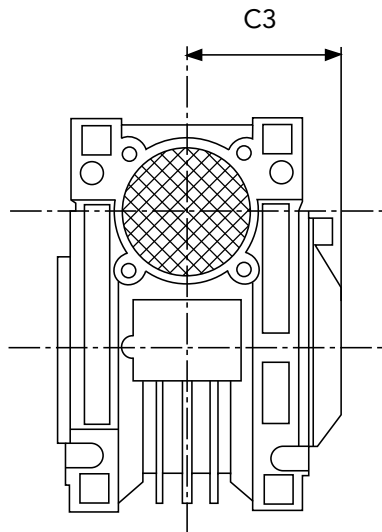
ABTRIEBSWELLEN KIT; BEISEITIG

TYPE	A	Ø d	B	R	b	t 1	L	d 2	Gewicht /Kit in kg
CHT MVD 25	23	11	25.5	50	4	12.5	101	-	0.11
CHT MVD 30	30	14	32.5	63	5	16	128	M6x16	0.16
CHT MVD 40	40	18	43	78	6	20.5	164	M6x16	0.34
CHT MVD 50	50	25	53.5	92	8	28	199	M10x22	0.75
CHT MVD 63	50	25	53.5	112	8	28	219	M10x22	0.84
CHT MVD 75	60	28	63.5	120	8	31	247	M10x22	1.20
CHT MVD 90	80	35	84.5	140	10	38	309	M12x28	2.50
CHT MVD 110	80	42	84.5	155	12	45	324	M16x35	3.44
CHT MVD 130	80	45	85	170	14	48.5	340	M16x35	4.25





SCHUTZDECKEL



TYPE	C3
030	43
040	50
050	59
063	70
075	75
090	87
110	95
130	103
150	117



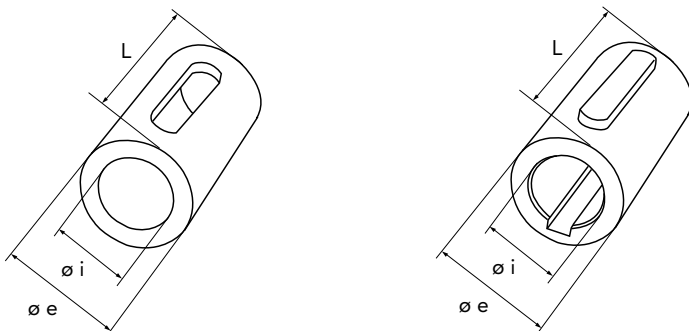
REDUZIERHÜLSEN

SINGLE				
TYPE	ø i/ø e	L	Key	Gewicht /Kit in kg
CHT BRM-S	9/11	20	4/3x4x11 RB*	0.006
CHT BRM-S	11/14	30	5/4x6x10 RB*	0.015
CHT BRM-S	14/19	40	6x5x30 *	0.045
CHT BRM-S	19/24	50	6x5.5x20 * 8x5.5x40 *	0.07
CHT BRM-S	24/28	60	8x9x40 *	0.08
CHT BRM-S	28/38	80	10x7x60 *	0.33
CHT BRM-S	38/42	110	12/10x10x48 RB*	0.22

DOUBLE				
TYPE	ø i/ø e	L	Key	Gewicht /Kit in kg
CHT BRM-D	11/19	40	6x6x30 *	0.06
CHT BRM-D	14/24	50	8x7x40 A	0.12
CHT BRM-D	19/28	60	8x7x50 A	0.16
CHT BRM-D	24/38	80	10x8x60 A	0.44

* siehe Zeichnung

Passfeder nach UNI 6604 - DIN 6885 abgerundet



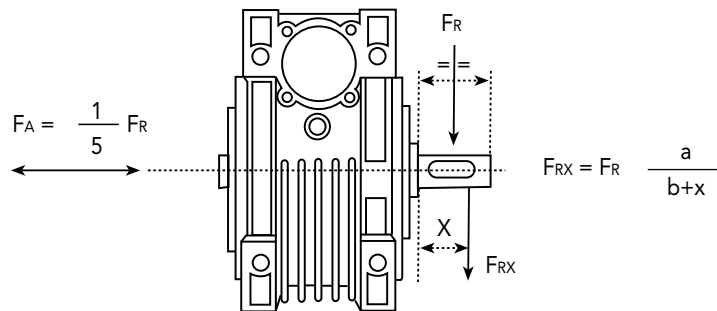
2D - und 3D-Zeichnungen auf der Website : www.chiaravalli.com
Menge, Verfügbarkeit und Preise bei ZM Antriebstechnik anfragen



RADIALLAST AUF ABTRIEBSWELLE

Die angegebenen Lasten sind für alle Anwendungen gültig.
 Die zulässige Axiallast beträgt bis 1/5 der Radiallast (Siehe Tabelle), wenn gleichzeitig diese auf die Welle wirkt. Sollte dies nicht der Fall sein, wenden Sie sich bitte an unser technisches Büro.
 Wenn Doppelabtriebswellen verwendet werden, darf die Summe der Radiallasten den zulässigen Tabellenwert (Wellenmitte) nicht überschreiten. Die angegebenen Radiallasten bei einer Abtriebsdrehzahl von 10 min⁻¹ sind die maximal zulässigen Getriebebelastungen.

- a GETRIEBEKONSTANTE
- b GETRIEBEKONSTANTE
- x ABSTAND LASTANGRIFF VOM WELLENBUND IN MM.
- F_{RX} RADIALLAST IN POSITION X (IN N)
- F_R RADIALLAST (N)
- F_A AXIALLAST (N)



GRÖSSE

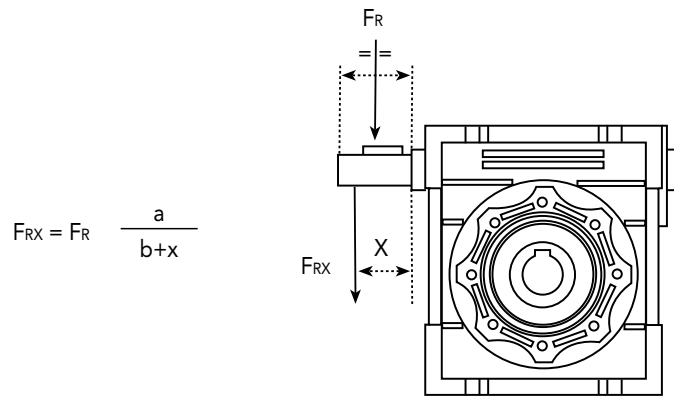
Abtriebsdrehzahl (n2)	025	030	040	050	063	075	090	110	130	150
400	390	530	1020	1400	1830	2160	2390	3530	3950	5290
250	460	620	1200	1650	2150	2520	2800	4130	4610	6140
150	550	740	1420	1960	2540	2990	3310	4890	5470	7300
100	630	850	1620	2250	2910	3430	3800	5600	6260	8330
60	740	1000	1920	2660	3450	4060	4500	6640	7420	9800
40	850	1150	2200	3050	3950	4650	5150	7600	8500	11330
25	990	1350	2570	3570	4620	5440	6020	8890	9940	13250
10	1350	1830	3490	4840	6270	7380	8180	12000	13500	18000

CONSTANTS' VALUES

a	50	65	84	101	120	131	162	176	188	215
b	38	50	64	76	95	101	122	136	148	174

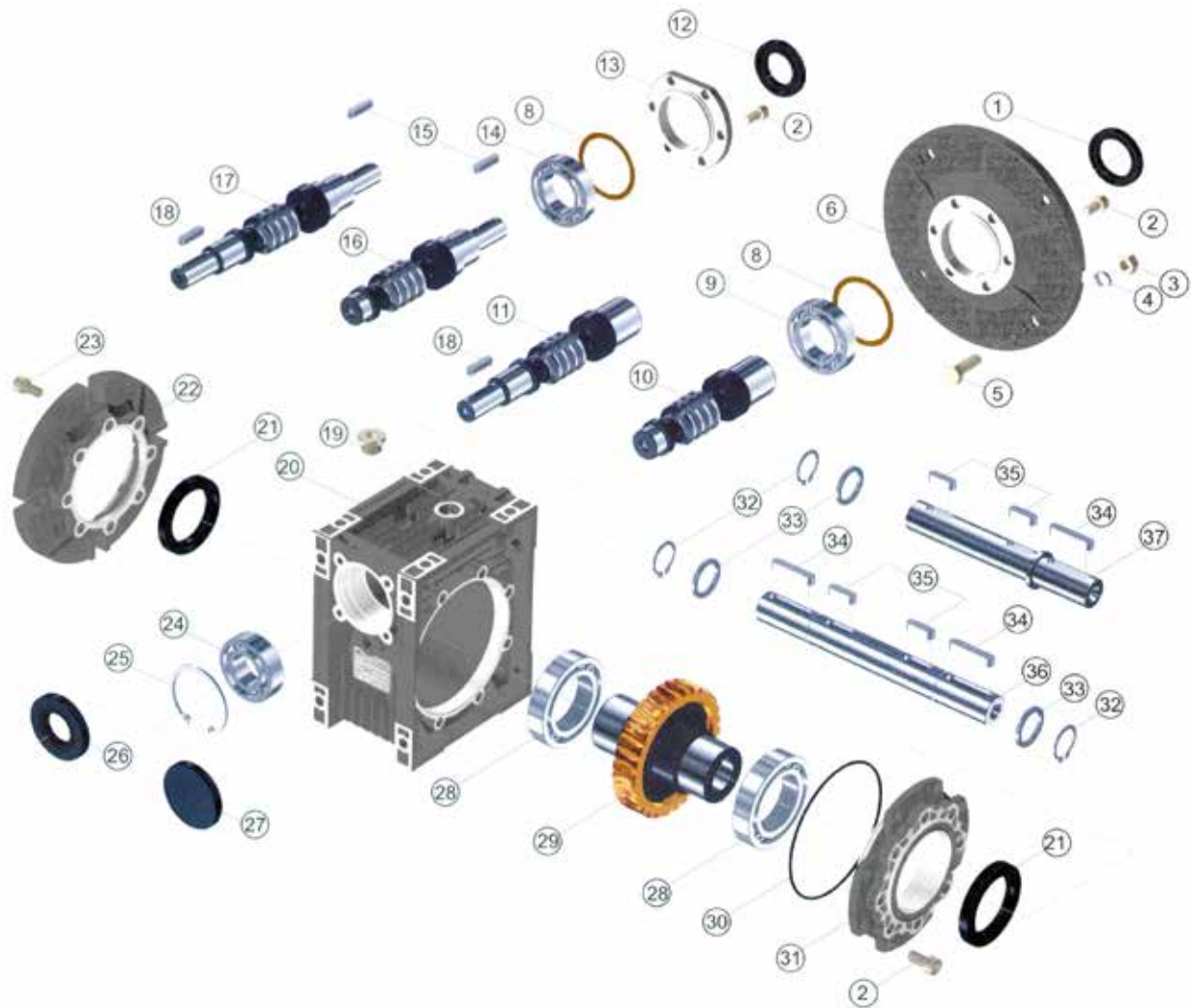


RADIALLAST AUF WELLENMITTE DER ANRIEBSWELLE



GRÖSSE									
	030	040	050	063	075	090	110	130	150
BETRIEBEKONSTANTE									
a	86	106	129	159	192	227	266	314	350
b	76	94	114	139	167	202	236	274	310
FR max	210	350	490	700	980	1270	1700	2100	2800

2D - und 3D-Zeichnungen auf der Website : www.chiaravalli.com
 Menge, Verfügbarkeit und Preise bei ZM Antriebstechnik anfragen



1	WELLENDICHTRING	20	GETRIEBEGEHÄUSE
2	TORX SCREW	21	WELLENDICHTRING
3	MUTTER	22	ABTRIEBSFLANSCH
4	UNTERLEGSCHIEBE	23	INBUSSCHRAUBE
5	SECHSKANTSCHRAUBE	24	LAGER
6	MOTOREINGANGSFLANSCH	25	SEEGERRING
8	DISTANZSCHEIBE	26	WELLENDICHTRING
9	LAGER	27	ENDDECKEL
10	SCHNECKENWELLE	28	LAGER
11	SCHNECKENWELLE CHME & CHMRE	29	SCHNECKENWELLE
12	WELLENDICHTRING	30	O-RING
13	EINGANGSDECKEL CHMR & CHMRE	31	GETRIEBDECKEL
14	LAGER	32	SEEGERRING
15	PASSFEDER	33	SPACER
16	SCHNECKENWELLE CHMR	34	PASSFEDER
17	EINGANGSDECKEL CHMR & CHMRE	35	PASSFEDER
18	PASSFEDER	36	ABTRIEBSWELLE; BEIDSEITIG
19	ÖLSCHAUGLAS	37	ABTRIEBSWELLE; EINSEITIG

2D - und 3D-Zeichnungen auf der Website : www.chiaravalli.com
Menge, Verfügbarkeit und Preise bei ZM Antriebstechnik anfragen



INSTALLATION

- Die Daten auf dem Typenschild müssen dem bestellten Getriebe entsprechen.
- Der Ölstand für Getriebe 110 bis 130 müssen der Menge entsprechen, die für die Montageposition vorgesehen werden. (siehe Katalog).
- Alle anderen Geriebe sind mit Synthetiköl für Dauerschmierung versehen, die für jede Einbaulage ausreichend ist.
- Das Getriebe muss auf einer ebenen Fläche befestigt werden, die ausreichend steif ist, um jegliche Vibrationen zu vermeiden.
- Das Getriebe und die Maschinenwelle müssen perfekt ausgerichtet werden, so dass eine Überlastung oder Blockade der Maschine verhindert wird.
Im anderen Fall muss der Kunde eine Begrenzungseinrichtung installieren.
zb. Gelenkwelle, Überlastkupplung usw.
- Vor Montage von Ritzeln, Gelenke, Riemscheiben usw. müssen alle Teile gereinigt werden, während der Montage müssen Stöße und Schläge vermieden werden, da sie die Lager und andere Bauteile beschädigen könnten.
- im Fall einer Motormontage durch den Kunden, muss er prüfen, ob die Flansch- und Wellentoleranzen zu einer "normalen" Klasse entsprechen; unsere Motoren erfüllen diese Anforderung.
- Überprüfen Sie, ob die Befestigungsschrauben und Zubehör richtig angezogen sind.
- Treffen Sie geeignete Maßnahmen, um gegen aggressive Witterungseinflüssen zu schützen.
- alle drehenden Teile sind zum Schutz des Betreibers abzudecken.
- Bei Lackieren des Antriebs sind die Dichtungen und die bearbeiteten Flächen abzukleben
- Alle Getriebe sind in RAL 9022 lackiert.

BETRIEB UND INBETRIEBNAHME

- um die beste Leistung zu erhalten, müssen die Getriebe erst nach und nach eingefahren werden, indem die Leistung in den ersten Betriebsstunden langsam erhöht wird, in dieser Phase in der die Temperaturerhöhung als normal betrachtet wird.
- Im Falle eines fehlerhaften Betriebs, Geräusche, Ölverlust, usw. sofort das Getriebe stoppen

und wenn möglich die Ursache entfernen. Alternativ das Getriebe zur Überprüfung zurück senden

INSTANDHALTUNG

- Die Schneckengetriebe der Größen 25 bis 90 sowie die Stirnradvorstufen sind Lebensdauerschmierung versehen und bedürfen keiner Wartung. Die Größen 110 bis 150 sind mit Mineralöl gefüllt und sind mit einem Entlüftungsventil versehen. Daher muss der Ölstand periodenmäßig überprüft und wenn erforderlich mit Öl aufgefüllt werden.
Die Ölsorte entnehmen bitte Sie der Tabelle Seite 27. Bei den Getrieben 110 bis 130 sollte der erste Ölwechsel nach ca. 300 Stunde (Laufzeit) erfolgen. Waschen Sie das Getriebe aus und füllen neues Öl ein, die Öfüllmenge ist Abhängig von Getriebegröße und Einbaulage.

LAGERHALTUNG

- Bei Einlagerung von mehr als mehr als 3 Monate, sollten die Wellen und bearbeiteten Oberflächen geschützt mit Antioxidantien geschützt werden und die Dichtungen sollte eingeschmiert werden.

HANDHABUNG

- Bei Montage muss darauf geachtet werden, nicht die Öldichtungen und die bearbeitenden Oberflächen zu beschädigen

ENTSORGUNG DER VERPACKUNG.

- Die Verpackung, in der unsere Getriebe geliefert werden, sind recyclingfähig.