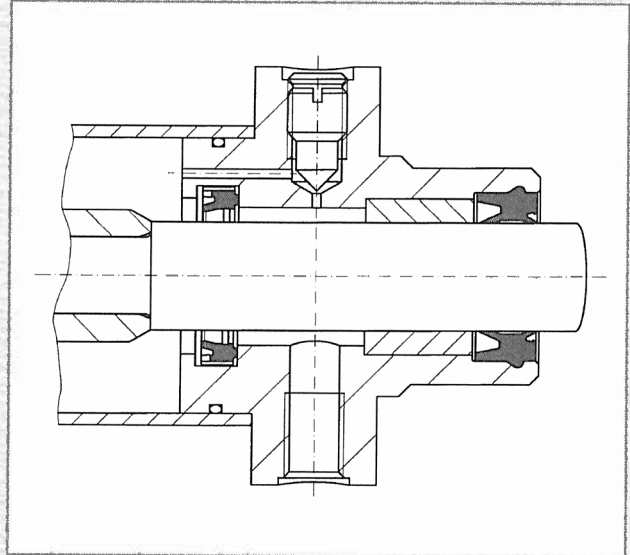


DICHT-ABSTREIF-ELEMENTE PHNP

Dicht-Abstreif-Elemente der Bauart PHNP übernehmen sowohl die Dichtfunktion zum Druckraum als auch das Abstreifen von Schmutz auf der Kolbenstange. Die Dichtelemente werden aus hochverschleißfestem Polyurethan gefertigt und überzeugen durch lange Lebensdauer.

AUFBAU UND FUNKTION

Während die dynamische Dichtlippe zum Druckraum hin abdichtet, streift der Abstreifer zuverlässig Schmutz an der einfahrenden Kolbenstange ab. Durch den integrierten Haltewulst ist kein Sprengring zur Sicherung erforderlich.



Einbaubeispiel PHNP-Dicht-Abstreif-Element

WERKSTOFFE

Standardwerkstoff für die Dicht-Abstreif-Elemente PHNP ist ein Polyurethan-Werkstoff mit 90 Shore A, der sich durch eine hohe Abriebsfestigkeit auszeichnet.

MONTAGE

Die Montage in die Aufnahmebohrung ist durch Einpressen, mittels eines geeigneten Montage-dorns, problemlos möglich.

Zur Demontage muss die Kolbenstange entfernt werden.

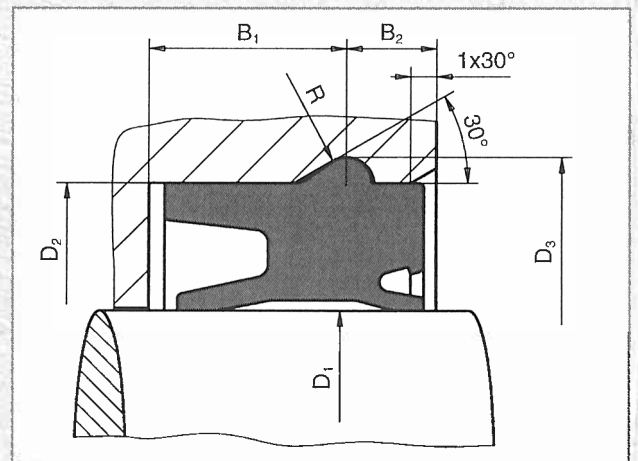
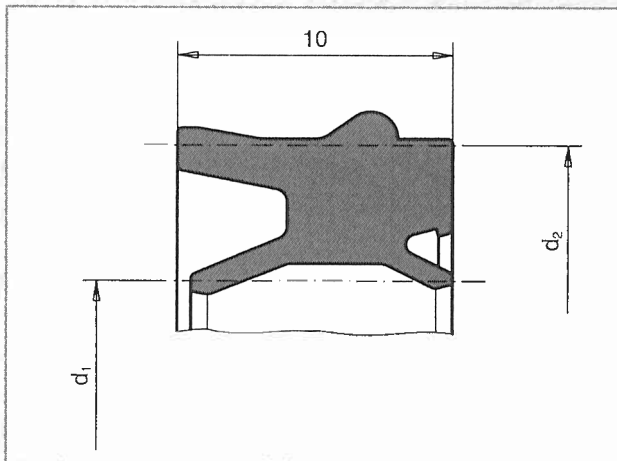
Vorraussetzung für eine lange Gebrauchsdauer ist eine Montage-Schmierung im Kontaktflächenbereich der Dichtung und der Zylinderwand mit geeigneten Schmierstoffen.

BEARBEITUNGSHINWEISE

Einbaunut	$R_{max} = 10 \mu m$ $M_r = 50 - 70 \%$
Lauffläche	$R_{max} \leq 1 - 4 \mu m$ $M_r = 50 - 70 \%$
Werkstückkanten DIN ISO 13715 (Entwurf)	gratfrei $\begin{matrix} -0,2 \\ -0,1 \end{matrix}$
	Übergang $+ 0,2 \text{ max.}$

DICHT-ABSTREIF-ELEMENTE PHNP

Medium: Druckluft aufbereitet bzw. getrocknet und ölfrei
 Druckbereich: ≤ 16 bar
 Gleitgeschwindigkeit: ≤ 1 m/s
 Temperaturbereich: -40°C bis $+80^\circ\text{C}$



Bezeichnung	Dichtung		Einbauraum					
	d_1	d_2	D_1	D_2	D_3	B_1	B_2	R
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
Tol.			h9	H11	$\pm 0,1$	+0,3	min.	
PHNP 12 x 22 A..	12	22	12	22	24,0	7,7	3,5	1,1
PHNP 16 x 26 A..	16	26	16	26	28,0	7,7	3,5	1,1
PHNP 20 x 30 A..	20	30	20	30	32,0	7,7	3,5	1,1
PHNP 25 x 35 A..	25	35	25	35	37,7	8,0	4,0	1,4
PHNP 32 x 42 A..	32	42	32	42	44,3	8,0	4,0	1,4

Für die hier genannten Positionen sind wir mit Werkzeugen eingerichtet. Es ist im Einzelfall zu klären, ob die Teile in der gewünschten Menge verfügbar sind oder hergestellt werden können. Wir behalten uns die Liefermöglichkeit und technische Weiterentwicklung ausdrücklich vor.